**Опросный лист литейного производства**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование предприятия | |  | | |
| Характеристика производства отливок | | | | |
| **Сталь** | | | **Чугун** | |
| Особенности шихты и плавки | С окислением | | Особенности шихты и плавки | Синтетический |
| Переплав | | С большой долей чушки |
| ВСП не очищенный с пригаром | | ВСП не очищенный с пригаром |
| Прочее: | | Прочее: |
| Марки стали |  | | Марки чугуна |  |
| Объем производства | Единичное | | Объем производства | единичное |
| Мелкосерийное | | мелкосерийное |
| Серийное | | серийное |
| Тип плавильного агрегата\* | Дуговая постоянного тока | | Тип плавильного агрегата\* | Вагранка |
| Дуговая переменного тока | | Индукционная |
| Индукционная | | Дуговая |
| Иная | | Иная |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Объем печи печи\* | менее 1 т | Основность футеровки\* печи | основная |
| 1-3 т | кислая |
| 3 -7 т | нейтральная |
| более 7 т |  |
| Тип разливочных ковшей\* | Конический с простым носиком | Основность футеровки\* ковша | основная |
| Чайниковый | кислая |
| Стопорный | нейтральная |
| С карманом/ перегородкой | Способ нагрева и температура ковша перед выпуском, ºС |  |
| Барабанный |
| Шиберный |
| Методы ввода ферросплавов\* | В завалку | Основные раскислители\* | марганец |
| По ходу плавки | кремний |
| В ковш | алюминий |
|  | титан |
| кальций |
| другие |
| Материал формы | ПГФ | Температура выпуска металла, °С |  |
| ХТС | Температура разливки, °С |  |
| Металлическая | Общая продолжительность разливки, мин. |  |
| Типы отливок |  | | |
| Применяемые модификаторы\* |  | | |
| Задачи для обработки расплавов\* | Уменьшение усадки | Уменьшение газовых дефектов | |
| Уменьшение спаев | Повышение однородности твёрдости | |
| Увеличение ударной вязкости | Снижение балла неметаллических включений | |
| Измельчение зерна | Раздробление карбидной, перлитной, фосфидной сетки | |
| Уменьшение трещин | Предотвращение отбела и уменьшение цементита | |
| Снижение температуры заливки | Снижение пироэффекта и увеличение усвоения Mg при ковшевой обработке магний-содержащими лигатурами | |
| Повышение усвоения легирующих элементов (марганец, углерод, …): | | |
| Прочее: | | |